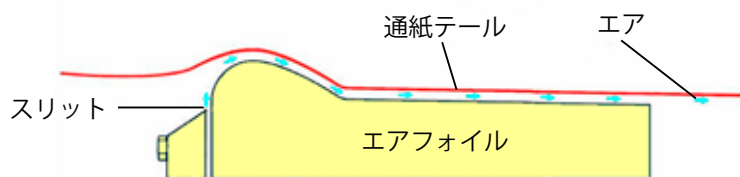


通紙装置

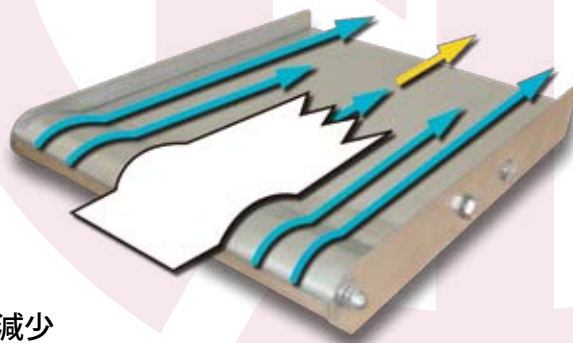
One-Pass

コアンダ効果と呼ばれる空気力学現象を応用し
広範囲の抄造条件下で通紙テールを高速で円滑に搬送

One - Pass の特長



- コアンダ効果を利用し、通紙テールを高速で円滑に搬送
- 通紙テールの先端部から搬送
- 運転時と通紙時のパスラインを近付け、通紙時の緩みを減少
- 電動機などの補機類が不要のため、扱い易く保守が容易

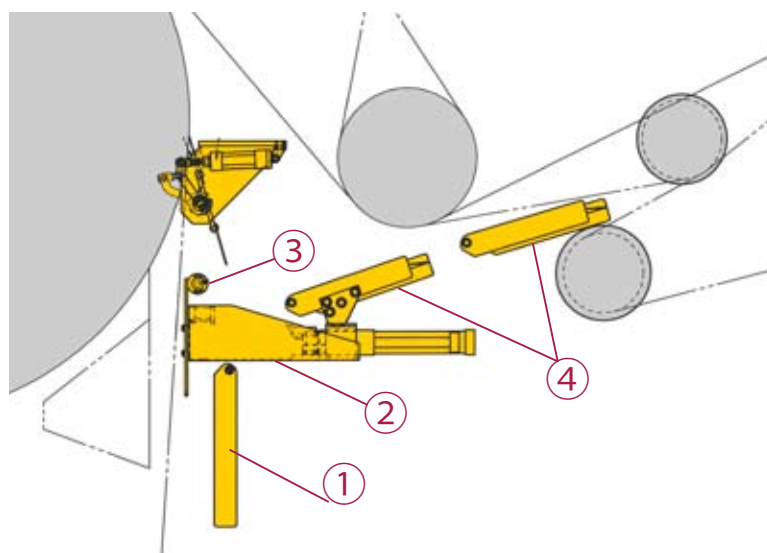


エアフォイル

コアンダ効果とは・・・

- エアを狭いスリットから噴射させた時、エア流に近接して直線状または曲面状プレートがある場合、エアはプレートの表面に沿って流れます。
- エアがプレートに沿って流れている時、プレート表面の圧力は低下し、真空状態になります。

機器構成



①スタビライザーフォイル

テールが弛まないようコアンダ効果で張りを与えます

②テールクリップ

特殊設計の固定刃と移動刃で構成されたギロチンタイプの
のカッタで、通紙テールを確実に切断します

③エアシャワ

小さなキリ穴からのエアで通紙テールをエアフォイル上
へ移動させます

④エアフォイル

ロープキャリア（ニップ）入口へコアンダ効果を利用して
通紙テールを運びます
エアフォイルの角度調整により進入角度の調整が行えます

Sure - Pass の特長

- 長いオープンドローでは、複数のバキュームコンベアを並べ安定した通紙を実現
- 傾斜のある箇所や逆さまでも使用でき、安全かつ効率的な通紙が可能
- ドライエンドのみならずウェットエンドにも効果発揮

①テールドクタ

ロール表面から通紙テールを剥ぎ取ります

②スタビライザーフォイル

通紙テールが弛まないようコアンダ効果で張りを与えます

③テールクリッパ

特殊設計の固定刃と移動刃で構成されたギロチンタイプのカッターで通紙テールを確実に切断します

④バキュームコンベア

バキュームボックスの真空でテールをコンベア上に吸引することにより、コンベアに沿って通紙テールを搬送します

⑤退避装置

通紙時以外は紙の走行の妨げとならない位置へ退避します

