

# DM コータ

Eco な薄膜バーコータ

## 1. 薄く

- 1.5cc/m<sup>2</sup>wet の薄膜塗工を実現

## 2. やさしく

- 塗工液の循環量を軽減
- セミクロード方式により溶剤揮発量を軽減

## 3. コンパクト

- 既設設備の改造、増設が容易
- 液供給と計量を一体化
- 両面同時塗工も可能



仕様

最大塗工幅	2600mm
速度	10 ~ 200m/min
基材	フィルム、紙、その他
塗工量	1.5 ~ 17.0cc/m <sup>2</sup> wet
粘度	150mPa・s 以下
塗料	有機溶剤系 / 水系

主な使用例

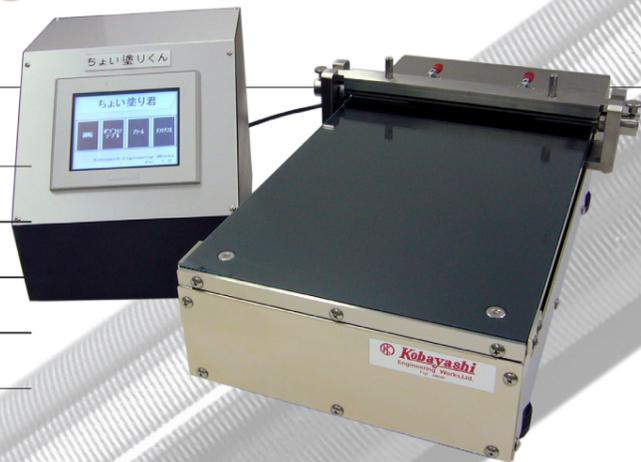
ハードコートフィルム  
AR, LR フィルム  
各種保護フィルム  
積層セラミックコンデンサ  
リチウムイオン電池用セパレータ  
BOPET フィルム用インラインコータ  
各種アンダーコート

## ちよい塗りくん 卓上型バーコータ試験機

製品開発のお手伝い

仕様

基材サイズ	最大 B4 サイズ対応
速度	5 ~ 250mm/sec
バーロッド径	標準φ 10mm(φ 6 ~ 12mm 対応可能)
本体寸法、重量	300W x 660L x 200H, 28kgs



**Kobayashi** 株式会社 小林製作所 産業機械営業部

〒416-0921 静岡県富士市水戸島2-1-1 TEL: 0545-61-2406 FAX: 0545-63-4570  
http://www.kobayashieng.co.jp E-mail: salesdept2@kobayashieng.co.jp



(登録範囲: 本社工場)

Cat No.CO-03-J Aug.2012 第3版

produced by **Kobayashi**

# Wire bars

Technology for high-functional materials

# 5 reasons

~なぜKEWのワイヤーバーが選ばれるのか?~

reason  
1

## 高い製作技術

"塗りの達人" 小林製作所が50年に亘り製造・販売

reason  
2

## 最高品質

自社開発装置で製作する高精度バー

reason  
3

## 豊富な巻線ラインナップ

0.025mmから対応可能

極細線バー(0.075mm以下)で薄膜塗工を実現

reason  
4

## 徹底した品質管理

素材の受入から製品出荷まで、全工程検査を実施

reason  
5

## 耐摩耗性のための表面処理

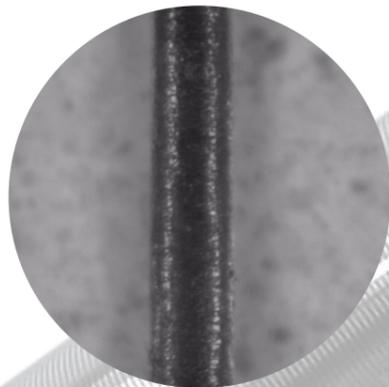
HCr(硬質クロム)メッキ処理:0.2mm以上に対応

DLC(Diamond like carbon)処理

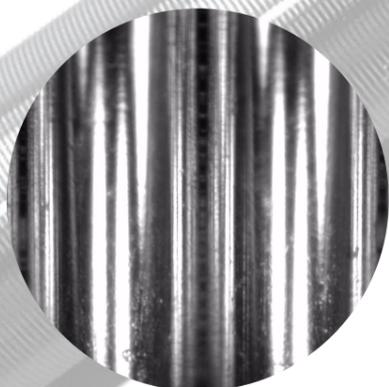
## KEWがお届けする最高品質のワイヤーバー



ワイヤー:0.025mm

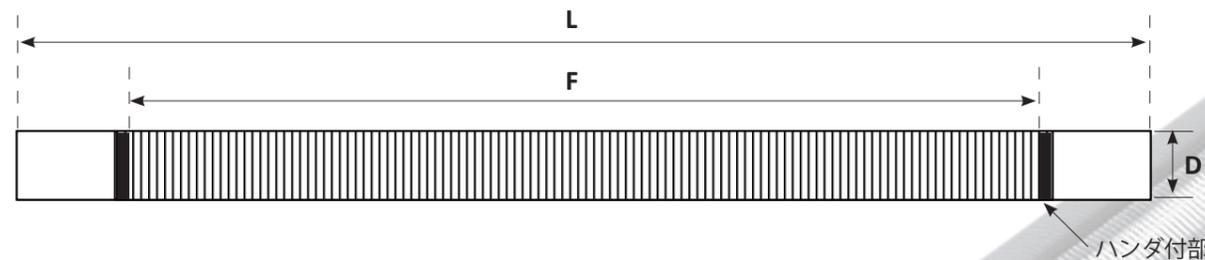


髪の毛:0.075mm



ワイヤー:0.25mm

## 製作仕様



ロッド材質	SUS304
ワイヤー材質	SUS304
ロッド径, D	φ 6 ~ 25mm
全長, L	~ 3000mm
有効長, F	~ 2700mm
ワイヤー径	0.025 ~ 1.5mm
表面処理	HCr, DLC

## 巻線径と塗工量の関係

ワイヤーバーは、ポケット容積で塗工量が決定されます。

フィルムの場合、ポケット容積の60~70%がWet塗工量になります。

下表は、弊社テストコートの実績データです。

